



# Óscar López Lemos

DNI: 53.539.004H

20/01/1981

Nacido y residente en Gijón.

**646 419 486**

[oscarlopezlemos@hotmail.com](mailto:oscarlopezlemos@hotmail.com)

Enlaces profesionales: [LinkedIn](#) [InfoJobs](#)

## TÍTULACIONES OFICIALES

---

- **2007: Ingeniero Técnico Industrial Mecánico** (esp. Máquinas y Fabricación), [Universidad de Oviedo](#).

## MÁSTERS Y/O CERTIFICACIONES

---

- 2011: Certificación **Inspector de Construcciones Soldadas nivel III** (ICS s/ UNE 14618), [CESOL](#).
- 2009: **Ingeniero Internacional en Soldadura** (IWE), [CESOL](#)
- 2008: **Máster de PRL** (Seguridad, Ergonomía e Higiene), [S-N servicios normativos](#), 1100 h.

## FORMACIÓN COMPLEMENTARIA

---

- 2011: Auditor Sistemas gestión Calidad – Formación interna Power Alstom Turquía, 80h.
- 2009: Curso de Preparación – Programación de máquina-herramienta (CNC)
- 2008: **Programa de especialización en la industria del metal**, [FMA](#), 1345 h:
  - Herramientas de diseño y planificación para Oficina Técnica 200 h.
  - Técnicas de automatización industrial: 252 h.
  - Sistemas y auditorías internas de gestión de calidad y medioambiente 70 h.
  - Instalador de Gas categoría A, 200 h
- 2007: Diseño y modificación de planos 2D y 3D con Autocad 2007, [FMA](#), 135 h.
- 2006: Organización, programación y control de obras de construcción, [IUTA](#), 42h.

## EXPERTISE

---

- Soldadura (diseño, definición, acotación, procesos con arco, CS, SS, HSS, etc...)
- END (experiencia en VT, pero sin certificaciones CERTIAEND)
- Tratamientos térmicos
- Elaboración de procesos de fabricación y reparación
- Gestión de la calidad

## IDIOMAS

---

- **Inglés escrito y conversación nivel alto y fluido.** Nivel equiparable a B2.2 – C1 o intermedio alto - alto. Comunicación en inglés a nivel profesional de forma habitual
- **Francés nivel básico.** Nivel A2 alcanzado en la escuela oficial de idiomas en 2016.
- **Portugués nivel básico**

## CONOCIMIENTOS DE INFORMÁTICA

---

- Windows (todas las versiones).
- Ofimática: Excel, Word, PowerPoint y Outlook (todas las versiones).
- CAD: AutoCAD y DraftSight
- Baan
- PdM

## EXPERIENCIA PROFESIONAL

---

- Desde Abril de 2016 hasta la actualidad: **Industrialization Engineer (GDELS Santa Barbara Systems)**
  - Focal point del programa SV con las siguientes responsabilidades:
    - Elaboración y gestión de los procesos de fabricación y montaje de los diferentes subconjuntos soldados, UPPER y LOWER HULL
    - Optimización de los procesos en base a secuencias de soldeo específicas que reduzcan deformaciones y tiempos de ejecución.
    - Diseño y gestión de los utillajes de fabricación de cada subconjunto, así como del LOWER y UPPER HULL (Diseño en FAT, Protecnic, Segula, Motofil, GD Canada, etc...)
    - Gestión de los cambios de configuración.
    - Soporte en continuo a taller durante la industrialización así como en la resolución de incidencias diarias.
    - Representante de ING y/o LIDER de varios grupos de trabajo:
      - Elaboración de los subconjuntos del programa SV
      - Grupo de análisis y resolución de problemas de soldadura en los primeros vehículos, en colaboración con I+D y AIMEN.
      - Grupo de mejora de la planitud de los techos de los vehículos
      - Gestión de la colaboración con las Ingenierías externas de Segula y Protecnic
  
- Desde Mayo de 2013 a Abril de 2016: **Advance Industrial Engineer (Alstom Power)**.
  - Funciones:*
    - Co-ingeniería: garantizar la fabricabilidad de los componentes diseñados conjuntamente con Ingeniería, respetando tiempos de entrega y oferta, dando apoyo técnico en cuestiones relacionadas con la soldadura, fundición, mecanizado, pintura, metalurgia y END.
    - Realizar análisis técnico-industriales para garantizar el proceso de fabricación.
    - Coordinar formaciones técnicas relacionadas con los procesos de soldadura.
    - Contribuir en las mejoras dentro de los talleres de fabricación, preparando sesiones técnicas de apoyo y conduciendo los proyectos de mejora en fábrica,
    - Desarrollar nuevas tecnologías de sostenibilidad en fábrica (mejoras en procesos brazing)
    - Desarrollo técnico de los subcontratistas y suministradores, elaboración y seguimiento de los planes de acción técnicos, soporte técnico durante las fases críticas del proyecto.
    - Validación de procesos especiales: libros de soldadura, procesos de mecanizado, procedimientos de control, informes de pintura, etc...
    - Soporte en la resolución de no conformidades: soporte en la definición de la solución y la posible supervisión en caso de reparación.

Durante este periodo, compaginando mis funciones con los siguientes puestos en proyectos:

- Desde Noviembre a Marzo de 2015 a Abril de 2016: **Welding supervisor para el proyecto Nant de Drance** (residente el 90% en las instalaciones del proveedor GOMETEGUI, Laudio, Álava)
  - Funciones:*
    - Colaboración y soporte técnico para la cualificación y emisión de los procedimientos de soldeo
    - Colaboración y aprobación del libro de soldadura del componente
    - Enlace directo con Back Office en Francia
    - Seguimiento y supervisión de la fabricación de los componentes mecano soldados de turbina hidráulica

- Desde Agosto de 2014 a Octubre de 2015: **Welding Engineer proyecto La Muela II – Iberdrola** (residente en Cortes de Pallás, Comunidad Valenciana)

*Funciones:*

- Diseño y elaboración de los procedimientos para ejecutar los trabajos de reparación de la tubería forzada mediante técnicas especiales de regeneración por soldadura.
- Soporte técnico en obra a resolución de toda incidencia en soldadura hasta la finalización del proyecto.

Responsable técnico de la cualificación y ejecución del proceso de regeneración por tratamiento térmico de las soldaduras dañadas por el fenómeno conocido como RTE (*reversible temper embrittlement*).

- Desde Octubre de 2011 a Mayo de 2013: Site Quality Manager en la construcción de la central hidroeléctrica “**La Muela II**” en Valencia (**Alstom Power**).

*Funciones:*

- Seguimiento de la fabricación en el taller de la obra de los tubos soldados de 5 m de longitud y 5m de diámetro en acero S690, 40 toneladas por tubo.
- Seguimiento de todos los procesos de fabricación y montaje en la obra.
- Estudio y validación de los diferentes registros de fabricación, informes de control y END, antes y después de tratamiento térmico.
- Estudio y seguimiento de las diferentes incidencias que surgen a nivel de calidad
- Apoyo técnico en todas las tareas e incidencias surgidas en los procesos de soldeo.

- Desde Junio de 2009 hasta Octubre de 2011: **Coordinador de soldeo, Calidad y M.A.** (**Industrias Mecánicas J. Millán S.A.**), en Madrid.

*Funciones en Soldadura:* manejo de la normativa relevante al soldeo, interpretación de planos, requisitos de calidad, emisión de procedimientos de soldadura y homologaciones de soldador, estudios de viabilidad de los proyectos, asesoramiento a los clientes etc.

Programación y control del protocolo de pruebas en las uniones soldadas. Examen y supervisión de pruebas de soldeo, ensayos destructivos y no destructivos, equipos fabricados, etc. Experiencia en el proceso de certificación según normativa de soldeo (EN 15085, norma de soldadura para la industria ferroviaria).

*Funciones en Calidad y Medioambiente:* manejo de la normativa (ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004), revisión y creación de nuevos documentos dentro del sistema de calidad.

Emisión de documentación para otras áreas (Pintura, Calibración, Embalaje, Ensamblaje, Gestión de ofertas, Plannings de fabricación, etc.)

Análisis de las no conformidades (potenciales o reales) así como la emisión de las correspondientes acciones (preventivas o correctivas).

Experiencia en el proceso de certificación / renovación de los sistemas de calidad anteriormente citados.

## **DATOS DE INTERÉS**

---

- Permiso de conducir B1 y coche propio.
- Disponibilidad geográfica: Zona norte y Madrid.
- Experiencia en la dirección de grupos y trabajo en equipo.
- **Alta capacidad de adaptación, orientación hacia la búsqueda de la eficiencia y mejora continua.**

## **PERSONAL**

---

- Mis expectativas profesionales se focalizan en trabajar en el mundo de la soldadura y procesos afines, aportando mi know-how y aprendiendo todo aquel que me puedan aportar.
- Disfruto perteneciendo a grupos de trabajos multidisciplinares y dinámicos en los cuales pueda contribuir y desarrollar toda mi capacidad, así como favorecer en la sinergia del resto del grupo.
- Trato de no fomentar la rutina en mi trabajo por lo que me apasiona enfrentarme a cualquier reto técnico y estoy perfectamente acostumbrado a trabajar bajo presión.
- Me gusta actuar como líder y me considero un inconformista, ya que aspiro siempre a mejorar en todos los aspectos.